

СВОЙСТВА

Клеевой состав «Тайфун Мастер» № 18 производится в виде сухой смеси, состоящей из цементного вяжущего, полимерного связующего, заполнителя (песок), модифицирующих и водоудерживающих добавок высокого качества. Основными характеристиками данного клеевого состава являются:

повышенная водоудерживающая способность – содержащиеся компоненты препятствуют активной отдаче технической воды пористому основанию, увеличивая прочность клеевого слоя;

высокая адгезия - обеспечивает прочное сцепление кладочных элементов;

высокая производительность – пластичный, легко наносится зубчатой теркой или ковшом-дозатором, что позволяет контролировать толщину слоя, уменьшать расход и ускорять работу;

возможность применения при отрицательных температурах - кладочный состав «Тайфун Мастер» №18М содержит противоморозные добавки, позволяющие осуществлять выполнение работ при температуре от — 5°C до +10°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

Клеевой состав применяется для кладки стен и перегородок из газосиликатных, пенобетонных, керамзитобетонных блоков и других штучных стеновых материалов, имеющих высокое водопоглощение. Используется для заполнения выбоин, сколов и трещин в кладке.

Виды основания

Вид основания	Возможность применения
Блоки из ячеистого бетона (газосиликатные блоки)	+
Блоки из пено-, газобетона	+
Блоки из керамзитобетона	+

Виды объектов

Виды объектов	Возможность применения
Жилищное строительство	+
Объекты общественного назначения, офисные, здравоохранения, образования	+

«ТАЙФУН МАСТЕР» №18 (№18 М)

РСС, кладочная, цементная, M150, F75, A1,2, Пк2, St-4 «Клеевой состав «Тайфун Мастер» №18 СТБ 1307-2012

РСС, кладочная, цементная, М150, F75, A1,1, Пк2, St-1 «Клеевой состав «Тайфун Мастер» №18М СТБ 1307-2012

- для наружных и внутренних работ;
- для кладки стен из газосиликатных, керамзитобетонных, пенобетонных блоков;
- повышенная водоудерживающая способность;
- высокая адгезия;
- морозостойкий.









Виды объектов

Виды объектов	Возможность применения
Промышленное строительство и многоуровневые гаражи	+
Промышленные склады	+
Торговые объекты	+

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	«Тайфун Мастер» №18/
Температура применения, °C	«Тайфун Мастер» №18М от +5 до +25/ от -5 до +10
Температура эксплуатации, °C	от -30 до +70
Насыпная плотность, кг/м ³	1400
Средняя плотность раствора, кг/м³	1750
Толщина слоя, мм	2 - 5
Расход на 1 мм толщины слоя, кг/м²	1,8 (25-28 кг на м³ блоков)
Пропорция размешивания (вода/сухая смесь)	0,192-0,208л/1кг 4,8-5,2л/25кг
Время использования раствора, мин	120/30
Адгезия, МПа, не менее	1,2
Морозостойкость, марка	F75
Марка прочности на сжатие, не менее	M150

Примечание – Фактический расход зависит от характера поверхности.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность кладочных материалов должна быть:

очищенной - без наледи и слоев, которые могут ослабить адгезию клея (пыль, грязь, известь, масло, жиры, воск, остатки масляной краски);

стабильной - слабодержащиеся и непрочные фрагменты кладочного материала необходимо удалить.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Оптимальная рабочая температура основания и окружающего воздуха для проведения кладочных работ – от +5°С до +25°С (при работе с «Тайфун Мастер» №18), и от -5°С до +10°С (при работе с «Тайфун Мастер» №18М).

Приготовление состава

В предварительно подготовленную емкость налить чистую воду и засыпать состав «Тайфун Мастер» №18 в пропорции: 25 кг сухой смеси на 4,8-5,2 литра воды. Температура воды для затворения должна быть от $+10^{\circ}$ С до $+25^{\circ}$ С. Вымешать состав до однородной массы миксером с мешалкой корзиночного типа. Приготовленную смесь выдержать не менее 5 минут и повторно перемешать. Раствор готов к применению. Время использования раствора — 120 мин («Тайфун Мастер» №18М).

Нанесение состава

Состав наносится на чистые поверхности уже выложенных блоков при помощи зубчатой терки или ковша-дозатора. После чего укладываемый блок плотно прижимается к раствору и подбивается резиновым молотком к желаемому положению. Корректировка положения блока возможна в течение 10 - 20 минут.

При работе в жаркую и сухую погоду рекомендуется смачивать поверхности пористых кладочных материалов водой без образования луж, при этом основание не должно иметь влажного блеска.

Ухол

В процессе выполнения работ, а также в течение первых трех суток кладка должна быть защищена от атмосферных осадков, замерзания, пересушивания (при необходимости кладку сбрызгивают водой), нагрева выше 25°С.

РАСХОД

Средний расход: 1,8 кг сухой смеси на 1 м 2 поверхности на 1 мм толщины слоя (приблизительно 25 – 28 кг на м 3 блоков).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- 1. Применяемые во время работы инструменты должны быть выполнены из некорродирующих материалов.
- 2. Необходимо своевременно убирать излишки раствора, появляющегося в швах при прижатии блоков.
- 3. Инструмент моют водой непосредственно после использования. Затвердевшие остатки уже схватившегося раствора удаляют механически или средством ATLAS SZOP.
- 4. Продукт содержит цемент, работать необходимо в защитных перчатках. При попадании раствора или сухой смеси на кожу или в глаза необходимо промыть их проточной водой в течение нескольких минут, при необходимости обратиться к врачу.

УПАКОВКА

Мешки: 25 кг.

Поддон: 1200 кг в мешках по 25 кг (48 мешков).

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

При хранении и транспортировании необходимо организовать защиту мешков от атмосферных осадков и механических повреждений. Транспортировать и хранить смесь в заводской упаковке (бумажных мешках) в сухих условиях (на поддонах). Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления.

Настоящая информация представляет основные данные, касающиеся применения продукта и не освобождает от обязанности выполнения работ в соответствии со строительными нормами и правилами по технике безопасности. Дата актуализации: апрель 2023г.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



ПТ 000 «Тайфун» Республика Беларусь, 230003 г. Гродно, ул. Аульская, 18 Тел. +375(152) 68-88-00 - приемная, +375(29) 344-60-66 - тех. отдел www. taifun.by